



КОНТРАКТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО: МОНТАЖ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ,
ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

Технологический процесс монтажа

- Подготовка: настройка оборудования, проверка данных
- Нанесение пасты: трафаретная печать, контроль качества
- Монтаж SMD: автоматическая установка компонентов
- Пайка: оплавление по температурному профилю
- Инспекция: 3D AOI и рентгеновский контроль
- Финальная сборка: монтаж ТНТ, отмывка, доп. операции
- Защита плат: нанесение влагозащитного покрытия

Возможности производственного участка

СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

автоматизированная линия поверхностного монтажа

МЕЛКОСЕРИЙНОЕ И ОПЫТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

ручное/полуавтоматическое нанесение паяльной пасты и монтаж, групповая пайка в конвекционной печи.

ТРАФАРЕТНЫЙ
ПРИНТЕР

АВТОМАТИЧЕСКИЙ
УСТАНОВЩИК КОМПОНЕНТОВ

КОНВЕКЦИОННАЯ
ПЕЧЬ ОПЛАВЛЕНИЯ



СОБСТВЕННАЯ БАЗА:

КОНСТРУКТОРОВ

РАЗРАБОТЧИКОВ

ТЕХНОЛОГОВ

Консультация по любым вопросам конструирования, разработки и производства, технологическая поддержка.



Контроль чистоты

Отмывка печатных плат в ультразвуковых ваннах:

- полное удаление флюса (в т.ч. под низкопрофильными компонентами);
- высокая степень чистоты поверхности;
- соответствие требованиям электробезопасности.

Качество материалов

Используем паяльные пасты **Indium** и их сертифицированные аналоги для надёжного соединения, и соответствия стандартам.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ИСПОЛЬЗУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ

- Количество монтажных головок. 8 головок с возможностью поворота до 360°.
- Питатели. Поддержка до 80 компонентов в лентах, а также использование вибропитателей и матричные поддонов, что позволяет загрузить оборудование общей численностью единиц номенклатуры компонентов до 120 шт. на одну сторону.
- Устанавливаемые компоненты. Диапазон от 0201 до 40 × 40 мм с расстоянием между выводами от 0,5 мм. Поддерживаются диоды, SOT, QFP, BGA (до 30 × 30 мм с выводами ножек ≥ 0,3 мм), светодиоды. Максимальная высота компонентов — 7 мм.
- Размер печатных плат. От 50 × 50 мм до 500 × 300 мм
- Точность установки. 0,01 мм.
- Максимальная производительность линии. До 12 000 компонентов в час.

Автоматический установщик работает в паре с конвекционной печью для оплавления припоя

Некоторые характеристики печи:

- Количество температурных зон. 12 зон (6 верхних и 6 нижних).
- Цепной конвейер



ФОРМАТЫ СОТРУДНИЧЕСТВА

> **Давальческая схема:**
вы предоставляете комплектующие,
мы выполняем сборку.

> **Сборка «под ключ»:**
мы покупаем компоненты
(по вашему ТЗ/ВОМ) и выполняем
полный цикл производства.

В рамках контрактного производства кабельной продукции на базе ОАО НИИТКД возможно изготовление следующих видов изделий:

КАБЕЛЬНЫЕ СБОРКИ С РАЗЪЁМАМИ

Для монтажа кабельных сборок возможно использование как готовых кабелей для монтажа, так и сборных по чертежам заказчика.



ЖГУТЫ ПРОВОДОВ

Сгруппированные и зафиксированные в пучок провода с бандажом, стяжками, оплёткой или гофрой.



МЕРНО НАРЕЗАННЫЕ ПРОВОДА И КАБЕЛИ

в т.ч. с опрессованными наконечниками, лужёными жилами и маркировкой.



Производство оснащено современным, технологичным и уникальным оборудованием и средствами маркировки и проверки изделий. Применяемое технологическое оборудование:

ПРОИЗВОДСТВО:

- Специализированная Установка протяжки проводов;
- Устройства автоматической программируемой мерной резки и зачистки проводов, в т.ч. числе коаксиальных, экранированных;
- Устройства обжима наконечников разных сечений и набором аппликаторов для обжима наконечников различных видов в автоматическом режиме;



МАРКИРОВКА:

- качественные термотрансферные принтеры печати на этикетка, бирках, термоусадочных трубках, лентах и пр. (WAGO, Phoenix Contact);
- установка лазерной маркировки (лазерная маркировка на разъёмах и пр. элементах).



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ИСПЫТАНИЯ:

- стенды проверки кабельной продукции – прозвонка цепей, замеры сопротивления изоляции (возможность разработки под требования Заказчика).





Ваше доверие – это наша мотивация высоко держать планку,
продолжать движение вперед
и с уверенностью смотреть в завтрашний день.

 644005, РФ, г. Омск,
ул. Избышева, 3, корп. 2

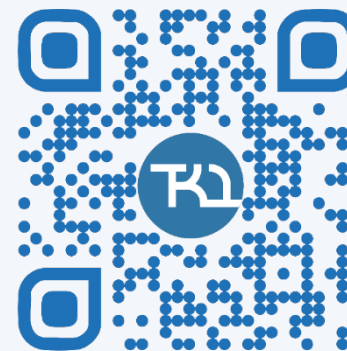
 +7 (3812) 41-67-96

 corp@niitkd.ru

 www.niitkd.com



ТЕЛЕГРАМ



О КОМПАНИИ



МАКС



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ

